

# HewSaw | News

*Genombrott  
för HewSaw  
i Japan*

**Så ökade  
ATA Timber  
produktionen  
med 30 procent**

**EFTER BRANDEN – ROLFS SÅG GÖR EN NYSATSNING**



Lars-Johan  
Svensson, vd

## LARS-JOHAN SVENSSON ATA TIMBER

# ”Vi slår fortfarande produktionsrekord”

Den har överträffat förväntningarna – och fortsätter att göra det. Det säger Lars-Johan Svensson på ATA Timber, som installerade en R200 på sågverket i Sandsjöfors 2017.

– HewSaw är helt klart ett starkt alternativ även framåt, säger han.

**ATA TIMBER** grundades av Tage Andersson och fortfarande är familjeägt. Koncernen driver sex sågverk och ett massabruk och har sin verksamhet i Småland och Skåne. Under 2023 omsatte koncernen tre miljarder kronor.

Sågverket i Sandsjöfors genomgick en omfattande modernisering 2017, strax efter att ATA Timber förvärvat det. Den gamla bandsågslinjen ersattes med en ny linje för klenkubb som sågar konstruktionsvirke i korta längder.

Hjärtat i processen är en HewSaw R200 som köptes begagnad.

– Installationen gick smidigt och vi överträffade produktionsmålen, minns Lars-Johan Svensson, vd för ATA Timbers dotterbolag där även sågverket i Rörvik ingår.

Något år senare deltog han och några kollegor på en användarträff hos HewSaw i Sundsvall, där man bland annat diskuterade tänkbara uppgraderingar.

Det ledde till beslutet att uppgradera sågmaskinen i Sandsjöfors rejält. Bland annat byttes motorer, reducerhuvud, frekvensriktare och inmatningsvalsar.

– Produktionen ökade med 30 procent, det blev till och med lite bättre än förväntat, säger Joakim Brantek,

produktionschef som tidigare varit operatör på sågverket. I dag produceras 75 000 kubikmeter sågad volym per år på ett skift. Vid själva sågmaskinen arbetar endast två operatörer och en slipare.

– Vi fortsätter fortfarande att slå produktionsrekord. 2019 var stycketalet 2,1 miljoner. 2024 hade det ökat till 2,8 miljoner, säger Joakim Brantek.

Och ännu finns utrymme att växa. Men då kan det behöva investeras i ökad kapacitet för torkning och hyvling. Några investeringsbeslut är dock inte fattade ännu, enligt Lars-Johan Svensson.

Han beskriver R200 som enkel i sin konstruktion, stabil i produktionen och ytterst driftsäker.

– Den sväljer det vi stoppar i den, tvekar aldrig och har väldigt sällan stillestånd. Det är en maskin som gör sitt jobb väl, säger Lars-Johan Svensson och tillägger:

– Vi får också väldigt bra stöd från alla på HewSaw. De är alltid servicevänliga och duktiga när de kommer – och det uppskattar vi verkligen

### Hur ser ni på framtida maskinbyten?

– Någon gång behöver vi byta ut den även om jag hoppas att det dröjer. Och när det blir aktuellt är HewSaw helt klart ett starkt alternativ även framåt, säger Lars-Johan Svensson.

Sliparen Dennis Bredberg och produktionschefen Joakim Brantek.



# Victor har koll på styrningen



Victors Yorkshireterrier Torsten.

Elektrikern Victor Björklund är HewSaws senaste värvning.

– En perfekt utmaning att få fördjupa mig inom automation, säger han om sitt nya jobb.

**D**en 2 januari började Victor Björklund som elektriker på HewSaw Sverige.

– Sköna kolleger och nya utmaningar, sammanfattar han sin första tid i företaget.

Sedan Victor utbildade sig till elektriker för drygt 15 år sedan har han bland annat jobbat mot kraftindustrin.

– Där finns många likheter med sågverksindustrin – all märkning av kablar, mängden givare, lågspänning och kabelskåp, säger han.

Men även om mycket är bekant, så finns det en hel del nytt att ta in.

– Styrningen med PLC-system är något

jag verkligen vill lära mig. Mitt mål är att inte bara utföra utan att förstå på djupet.

En del av jobbet innebär att vara ute på fältet. Tillsammans med kollegan Rasmus Jakobsson, el- och automationstekniker, har Victor redan hunnit besöka flera kunder.

– Vi har bland annat varit i Setra i Målå i två veckor och ska närmast till Stenvalls i Sikfors. Jag lär mig massor, berättar han.

**PLANEN ÄR ATT** även åka till Veistos fabrik i Finland för att få bättre överblick över hur avancerade systemen är.

Att resa i jobbet är inget nytt för Victor.

– Det passar mig bra, jag bor ju själv i Sundsvall. Ja, förutom min gigantiska Yorkshireterrier Torsten då. Men han får vara hos morsan när jag är borta. Han bryr sig inte om jag är borta ett par veckor, säger Victor med ett skratt.

Vintertid blir det mycket jobb, men när han är ledig försöker han ta sig ut i naturen.

– Jag spelade golf en del förr och vill gärna komma i gång igen. Jag hade också skoter som ung och funderar på att skaffa en igen. Annars gillar jag utförsåkning och följer gärna Champions League, säger Victor.

*”Styrningen med PLC-system är något jag verkligen vill lära mig. Mitt mål är att inte bara utföra utan att förstå på djupet.”*

# Rolfs Såg nysatsar efter branden



Paul Björnsson, vd Rolfs Såg.

**Stockhult Group bygger upp Rolfs Såg i Kalix efter branden. Våren 2026 ska produktionen vid den nya HewSaw R200-linjen vara i drift.**

**NATTEN TILL DEN 21** september 2024 brann sågen på Rolfs Såg & Hyvleri i Kalix ned. Enligt vd Paul Björnsson tyder försäkringsbolagets undersökning på att branden orsakades av ett elfel.

Nu ska sågen byggas upp igen. Först rivs det gamla såghuset. Målet är att kunna göra

en pågjutning på den gamla betongplattan i maj och starta bygget i juni.

– Vi siktar på att vara klara vid årsskiftet, säger Paul Björnsson som berättar att en hel del fokus av förklarliga skäl ligger på brandsäkerhet.

– En viktig lärdom av branden är att inte ha såghuset och pannhuset nära varandra. Vi delar in byggnaden i brandceller och förvarar brandfarliga ämnen i slutna system.

Installationen av en HewSaw R200 på-

börjas i januari 2026. Målet är att ha produktionen i gång under andra kvartalet.

– Det är en väldigt kompakt maskin. Efter att ha tittat på ett antal referensobjekt var det ingen tvekan om att vi skulle välja HewSaw, säger Paul Björnsson.

Rolfs Såg & Hyvleri ingår i Stockhult Group, som också driver sågverket Glommers Timber i Glommersträsk.

– Vi har en äldre HewSaw R200 där som vi är mycket nöjda med, säger Paul Björnsson.

## Genombrott för HewSaw i Japan

**Japanska Chugoku Lumber har beställt en SL 250 som ska levereras i mars 2026.**

**– Det är ny kund på en ny spännande marknad, säger försäljningschef Tuomo Kauppinen.**

**C**hugoku Lumber är en av de största leverantörerna av konstruktionsvirke på den japanska marknaden.

Hösten 2024 lade företaget en beställning på en HewSaw SL250 3.4 såglinje med dx-moduler på varje sågenhet. Den ska levereras till anläggningen i Kashima, som ligger omkring 110 kilometer nordost om Tokyo.

– Vi är stolta över att Chugoku Lumber valde HewSaw-teknologin för sin satsning. dx-tekniken möjliggör högre inmatningshastighet och ökad effektivitet, säger Tuomo Kauppinen, försäljningschef på Veisto.

Beräknad leverans från

Veistos fabrik i Mäntyharju är mars 2026. Planerad produktionsstart är första kvartalet 2027 och produktionen kommer att uppgå till 900 000 kubikmeter per år.

– Vi ser fram emot ett långsiktigt samarbete och en framgångsrik installation, säger Tuomo Kauppinen.

Enligt Veistos eftermarknadschef Timo Koljonen är det en utmaning med en kund långt från Europa.

– Vi kommer att erbjuda mycket utbildning på plats hos oss i Finland inför installationen. Vårt Australienkontor kommer att kunna ge viss support, de har ju samma tidszon, men samtidigt är det en lång flygresa även för dem, säger Timo Koljonen.



# Med fokus på nöjda kunder



**Han var projektledare för jätteinstitutionen i Rauma och är numera Veistos eftermarknadschef.**

– För mig handlar inte jobbet om att avsluta ett projekt och få betalt. Relationen med kunden sträcker sig över årtionden, säger Timo Koljonen.

**N**är vi pratar vid sitter han i bilen på väg hem till Mäntyharju – hemvist för både honom och arbetsgivaren Veisto.

– Jag ska köra 90 mil efter att ha varit på ett besök på Setra i Malå. Vi är i uppstartsfasen och kör tester som ser mycket lovande ut, säger Timo Koljonen och tillägger:

– Jag är van vid att vara på resande fot, men visst kan det vara tufft ibland. Vissa år har jag sovit borta 250 nätter.

Sedan 2023 har han titeln after sales manager, eftermarknadschef. Det innebär att ha översikt över projekten med fokus på att utveckla support och kundservice.

– Vi har många nya installationer och en växande serviceverksamhet. Jag uppskattar att få arbeta med många olika kunder, höra nya idéer och se hur saker görs på olika sätt. Det gör att jag lär mig hela tiden.

**HAN Började** på Veisto 2020 som projektledare för Metsäs uppmärksammade satsning i Rauma. Han beskriver det som ett enormt projekt med högt uppsatta mål.

– Vi utvecklade nya arbetssätt och förnyade traditionella metoder. Det var spännande att testa idéer från vårt ritbord och se dem förverkligas i produktionen. Jag lärde mig otroligt mycket.

Innan han började på Veisto arbetade Timo Koljonen som sågverkschef och senare COO (operativt ansvarig) på företaget Kieppi Sawmill, som också ligger i Mäntyharju.

Intresset för trä föddes när Timo Koljonen som tonåring sommarjobbade på familjens mark.

– Jag fick respekt för skogen och förstod hur värdefull råvaran är.

**HAN UTBILDADE SIG** till ingenjör med inriktning mot träteknik. Direkt efter examen fick han anställning på företaget Olavi Räsänen som tillverkar parkettgolv. Där arbetade han bland annat med produktutveckling, försäljning och eftermarknad.

– Jag lärde mig hur viktig relationen med kunden är.

Timo Koljonen bor med sambon Pia och hennes två tonårsdöttrar. Skogen är även ett fritidsintresse, med både löpning och skidåkning på agendan.

– Det hjälper mig att rensa skallen. Och springa kan man ju även göra när man är på resa. Det är bara att snöra på sig skorna och ge sig ut.



# HewSaw visar klyvsåg på LIGNA-mässan i maj

Den 26-30 maj går branschmässan LIGNA av stapeln. I HewSaws monter kan besökarna bland annat spana in klyvsågen CRS 250VI.

**LIGNA** är den största internationella mötesplatsen för skogs- och trävaruindustrin och genomförs vartannat år i Hannover, Tyskland.

HewSaw kommer bland annat att visa klyvsågen CRS 250VI, som möjliggör tvärkapning av mittbitarna.

– Just den här maskinenheten är en del av vår HewSaw SL250 3.4 såglinje hos franska företaget CBD. Vi har sett ett ökat intresse för sådana såglinjer, säger Tuomo Kauppinen, försäljningschef på Veisto.

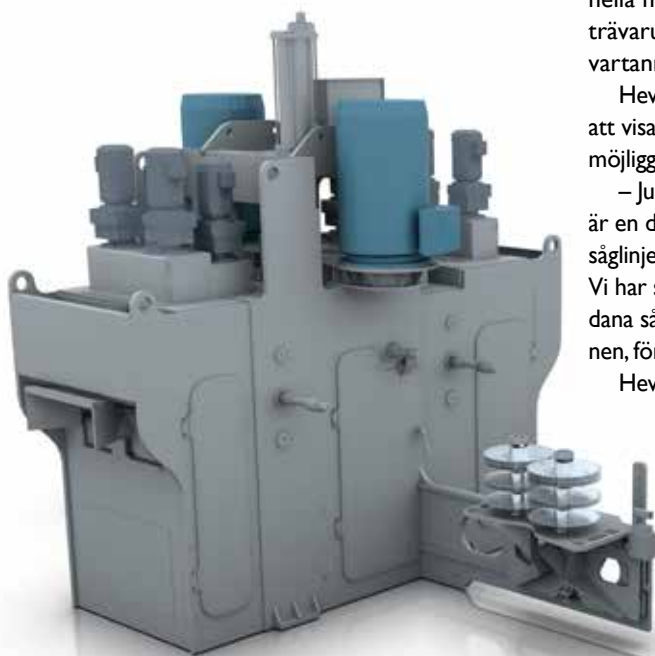
HewSaws monter kommer att

bemannas av omkring 15 personer.

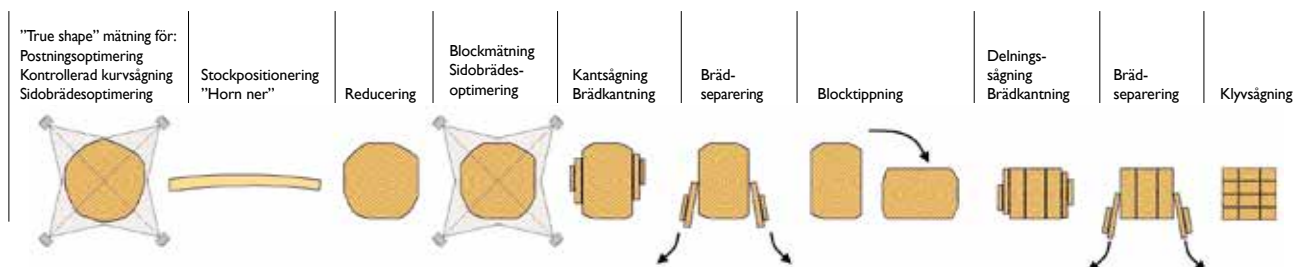
– De representerar våra traditionella marknadsområden och även några nya, som Japan. Representanter för huvudkontoret i Finland och alla dotterbolag är på plats och täcker Kanada, USA, Sverige, Centraleuropa, Australien och södra Afrika.

Det blir också extra fokus på Sverige, berättar Tuomo Kauppinen.

– Det har varit mycket aktivitet i Sverige på sistone, så naturligtvis kommer det att finnas nyheter om de nya linjer som installerats där.



## Flödesbeskrivning av en HewSaw SL250 3.4 med klyvsåg som sista maskin



**Beställ  
kartan med  
Sveriges  
alla sågverk**

Skicka ett mejl till:  
[info@hewsaw.se](mailto:info@hewsaw.se)  
så kommer den med  
posten inom några dagar.  
Antalet är begränsat.  
"Först till kvarn" gäller.



**HEWSAW NEWS**

**REDAKTION:** CLAES BACKLUND, MAGNUS KARLSSON,  
OLOF AXELSSON OCH PER MATSSON.

**OMSLAGSBILD:** LARS-JOHAN SVENSSON OCH JOAKIM BRANTEK ATA TIMBER.  
**TRYCK:** ACCIDENSTRYCKERIET, SUNDSVALL.